



Wetterfeste Mikrofonserie WME 980 CN / WME 980 AM digital mit MV 240 USB



Die WME 980 CN ist, im Unterschied zur WME 980 AM für Airport Monitoring bzw. Fluglärmessungen, konzipiert für Dauerschallmessungen im Freien, z.B. für die stationäre oder mobile Überwachung von Gemeinschafts- oder Verkehrslärm. Wesentliche Einsatzfelder sind neben Lärmessungen sogenannte Pass-by Prüfstände für Außengeräuschmessungen im Automotive Sektor.

Die WME 980 CN mit dem MV 240 digital ist u.a. ein Beitrag zur Optimierung von Vorbeifahrtmessungen nach ISO und für simulierte Vorbeifahrtmessungen zwecks Geräuschminderung bei Kraftfahrzeugen sowie für Typgenehmigungsverfahren bzw. Zulassung neuer Fahrzeugtypen (Homologation) *nach dem ISO 362-Verfahren*.

MTG bietet hierfür sowohl einzelne Komponenten als auch verschiedene Turnkey-Lösungen für Außen- und Innengeräuschprüfstände für Vorbeifahrts-PST nach ISO und für simulierte Vorbeifahrtmessungen an.

WME 980 CN / WME 980 AM mit USB Interface

Das Gehäuse besteht aus Edelstahl und ist mit Vogelabweiser, Windschutz und Regenschutz ausgestattet.

Im Gehäuse befinden sich leicht auswechselbare Trockenbeutel mit Silika-Gel. Ein einfacher auswechselbarer Trockenadapter TA 202 L mit Feuchtigkeits-Indikatorfenster ist Bestandteil der Messmikrofone.

Zur Befestigung dient ein G 1,5“ Anschlussgewinde, an das auch ein Stativadapter angeschraubt werden kann. Die witterfesten Mikrofoneinheiten können mit üblichen Schallkalibratoren kalibriert werden.



Zur Fernkalibrierung sind sie mit einem fernschaltbaren Kalibriergenerator ausgestattet, der über eine elektrostatische Vorsatzelektrode ein Kalibriersignal mit 1 kHz einspeist. Im Gerät befinden sich Schalter für einen Kabeltreiber und eine Mikrofonheizung, die einer möglichen Kondensation unter extremen klimatischen Bedingungen vorbeugt.

Die witterfesten Mikrofoneinheiten sind für Schallpegelmessgeräte der Klasse 1 nach IEC 61672 geeignet.

Die digitale Variante besteht aus der 1/2“ Messmikrofonkapsel, dem 1/2“ Messmikrofonvorverstärker MV 240 USB mit USB (4-pol. Lemo®), dem Trockenadapter TA 202, dem Regen-/Staubschutz RS 98 sowie dem Windschutz mit Vogelabweiser.



Weatherproof microphone series WME 980 CN / WME 980 AM digital with MV 240 USB



The WME 980 USB in contrast to the WME 980 AM for aircraft noise measurements, it is designed for continuous sound measurements outdoors, e.g. for stationary or mobile monitoring of community or traffic noise.

In addition to noise measurements, the main areas of application are pass-by test benches for outdoor noise measurements in the automotive sector.

Pass-by measurements are becoming increasingly important, not only for the issuing of vehicle certifications by authorities, but also in the area of vehicle development and quality assurance in production.

The WME 980 CN with the MV 240 USB contributes to the optimization of pass-by measurements according to ISO and for simulated pass-by measurements for the purpose of noise reduction in motor vehicles as well as for type approval procedures or approval of new vehicle types (homologation) according to the ISO 362 procedure.

solutions for exterior and interior noise test benches for pass-by PST according to ISO and for simulated pass-by measurements.

WME 980 CN / WME 980 AM with USB interface

The housing is made of stainless steel and is equipped with a bird spike, windscreens and rain shield. Inside the housing are easily exchangeable dehumidifier bags with silica gel and an easily exchangeable dehumidifier adapter with a humidity indicator window is part of the measurement microphone.

The weatherproof microphone unit has a pole adapter with a G 1.5" thread for installation. A tripod adapter or G 1" thread adapter can be screwed directly to the pole adapter.

The output connector is located well-protected at the lower end of the housing under the pole adapter. The weatherproof microphone unit can be calibrated with standard 1/2" sound calibrators.

For remote calibration, a remotely switchable, built-in calibration generator feeds a 1 kHz calibration signal into the measurement microphone via an electrostatic actuator.

Inside the housing there are switches for the cable driver and the microphone heater, which prevents condensation under extreme climatic conditions.

The weatherproof microphone unit is suitable for sound level meters of Type 1 acc. IEC 61672.

The digital version consists of the 1/2" measuring microphone capsule, the 1/2" measuring microphone preamplifier MV 240 digital with USB interface, the TA 202 dry adapter, the RS 98 rain/dust cover and the windscreens with bird deflector.

