

Hochleistungs-Glasdurchführungen und UV-Desinfektionsmesstechnik aus Ilmenau in Thüringen

Die **IL Metronic Sensortechnik GmbH** stellt seit mehr als 30 Jahren Spezial-Glasdurchführungen und Sensoren zur Messung von Temperatur, Feuchte und UV-Strahlung her. Die Glasdurchführungen sowie die Sensoren und entsprechende Anzeige- und Auswerteelektronik werden branchenspezifisch entwickelt und für den internationalen Markt gefertigt. Die gemeinsame Arbeit an Forschungs- und Entwicklungsthemen mit namhaften Universitäten und wissenschaftlichen Instituten unterstreicht die Innovationsfähigkeit des fast 90-köpfigen Teams von Ingenieuren und hochqualifizierten Mitarbeitern um die Geschäftsführer Christian Hansch und Andreas Hansch.

Im Jahr 2024 konnte mit **LMB – Metallbearbeitung GmbH** ein zuverlässiger und innovativer Partner für Dreh- und Frästeile gewonnen werden. Die LMB ist ein Top-Zulieferer mit Know-How und vielen Jahren Erfahrung für die Zerspanung von hochwarmfesten Werkstoffen, Edelstählen, Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen. Von CNC-Lohnfertigung bis hin zur Oberflächenveredlung durch Glasperlenstrahlen wird ein breites Spektrum an Technologien und Dienstleistungen angeboten (<https://www.lmb-metallbearbeitung.com>).

Auf der Sensor+Test in Nürnberg präsentieren sich beide Unternehmen auf ihrem Gemeinschaftsstand in Halle 1, Stand 352 und freuen sich auf Ihren Besuch.