

Althen und M&L Smarter Solutions gründen Partnerschaft für IIoT-Lösungen

Das Industrielle Internet der Dinge (IIoT) gilt als zukunftsweisende Technologie für die Prozessüberwachung und Datenanalyse in Unternehmen. Hauptprobleme liegen in der Vernetzung, fehlenden Standards und einer Vielzahl von Protokollen. Althen Sensors & Controls und M&L Smarter Solutions haben eine Partnerschaft geschaffen, um maßgeschneiderte IIoT-Lösungen anzubieten, die die Erfassung, Analyse und Steuerung von Produktionsabläufen ermöglichen. Die Digitalisierung von industriellen Prozessen erfordert eine integrierte Monitoring- und Steuerungsplattform, wobei die Anpassung von Geschäftsprozessen als größte organisatorische Herausforderung für IIoT-Projekte gilt. Laut der Studie „Internet of Things 2022“ konnten 44 Prozent der befragten Unternehmen durch IIoT-Projekte ihre Geschäftsprozesse optimieren und einen Mehrwert erzielen.

Für die Prozessüberwachung und die Datenanalyse in Unternehmensprozessen gilt das Industrielle Internet der Dinge (IIoT) als eine der Schlüsseltechnologien und damit als einer der Zukunftsmärkte für die kommenden Jahrzehnte. Die größten Herausforderungen liegen in der Vernetzung beider Welten. Bisher stehen fehlende Standards und ein Füllhorn an Protokollen, Gateways, Funkstandards und Schnittstellen einer Plug-&-Play-Nutzung im Weg. Anwender finden sich in sehr unterschiedlichen Branchen, mit spezifischen Anforderungen an eine meist individuelle Lösung. Gemeinsam ist bei allen der Bedarf, die physikalische Welt über Sensoren zu erfassen und mit der digitalen Welt zu verknüpfen, um die Messdaten für die weitere Generierung von Mehrwerten nutzbar zu machen. Neben der Verbesserung der Wertschöpfung spielen hier auch die Wettbewerbsfähigkeit sowie der in vielen Branchen gestiegene Kostendruck eine wichtige Rolle. So können die gewonnenen Daten aus Steuerung und Prozessüberwachung nicht nur zu weniger Ausschuss führen, sondern dienen beispielsweise auch zur besseren Wartungs- und Instandhaltungsplanung.

Grundstein für die Partnerschaft ist das gemeinsame Verständnis für die Vernetzung von Sensoren, Maschinen und Systemen, die Erfassung und Analyse großer Datenmengen, die Automatisierung von Prozessen sowie der Aspekt Nachhaltigkeit durch effizientere Ressourcennutzung für die Digitalisierung von industriellen Prozessen. Die Verknüpfung von Business-Intelligence-Lösungen seitens M&L mit Soft- und Hardware von Althen ermöglicht maßgeschneiderte IIoT-Lösungen. Das Erfassen, Verfolgen, Analysieren und Steuern von Produktionsabläufen steht im Mittelpunkt der neuen Partnerschaft.

Matthias Mauer, Vorstandsvorsitzender der M&L AG:

„Wir sind froh, mit Althen einen Partner gefunden zu haben, der wie wir die Herausforderungen kennt und die technischen Voraussetzungen mitbringt. Gemeinsam können wir Lösungen entwickeln, die unseren Kunden echte Mehrwerte bieten.“

Dr. Timo Hartmann, Geschäftsführer Althen GmbH:

„Die Zusammenarbeit mit einem auf Datenbearbeitung und Digitalisierung spezialisierten Unternehmen wie der M&L AG ist sehr erfolversprechend. Wir freuen uns diese Partnerschaft in Zukunft stärker ausbauen zu können.“



Dr. Timo Hartmann (li.), Althen GmbH, und Matthias Mauer, M&L AG, bei der Unterzeichnung des Partnerschaftsvertrags.

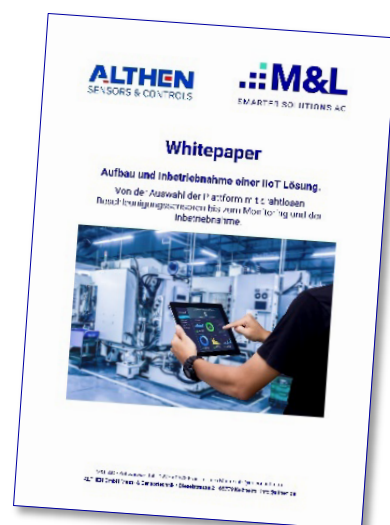
Integrierte Monitoring- und Steuerungsplattform

Unternehmen benötigen heute eine integrierte Monitoring- und Steuerungsplattform für jede analoge oder digitale Infrastruktur, die sie betreiben. Messgeräte produzieren Daten, Daten werden digitalisiert, strukturiert und als wertstiftende Informationen verfügbar gemacht. Die Studie „Internet of Things 2022“ des IDG Research Services in Zusammenarbeit mit der COMPUTERWOCHE und CIO, kommt zu dem Ergebnis, dass die größte (organisatorische) Herausforderung bei IoT-Projekten die Anpassung von Geschäftsprozessen ist und dass eine mangelnde LAN/WLAN-Netzqualität das Thema Security als höchste technische Hürde ablöst. 44 Prozent der befragten Unternehmen konnten durch IoT-Projekte ihre bestehenden Geschäftsprozesse optimieren und damit auch einen Mehrwert erzielen (90 Prozent).

Althen und M&L haben hierzu ein kostenloses Whitepaper veröffentlicht, das den Aufbau und die erfolgreiche Inbetriebnahme einer IIoT-Lösung, von der Auswahl der Plattform mit drahtlosen Beschleunigungssensoren bis zum Monitoring und der Inbetriebnahme, aufzeigt und praxisnahe Hilfestellungen liefert. Es kann auf der Althen-Website heruntergeladen werden:

<https://www.althensensors.com/de/lp/whitepaper-aufbau-und-inbetriebnahme-einer-iiot-loesung/>.

Zeichen inklusive Leerzeichen: 4.429



Über Althen Mess- und Sensortechnik

Althen – Ihr kompetenter Partner für Messtechnik & Sensorik

Althen steht seit 1978 für fortschrittliche, kundenspezifische Lösungen in der Messtechnik und Sensorik. Wir helfen Ihnen Prozesse zu automatisieren, Kosten zu sparen, Probleme zu lösen und neue Technologien zu entwickeln. Unsere Spezialisten beraten Sie – ausführlich, herstellerneutral und fachgerecht. Unser Angebot umfasst Standard- und kundenspezifische Sensoren sowie Messsysteme und Messgeräte für Test & Measurement, OEM- und IIoT-Anwendungen. Zusätzlich bieten wir Ihnen verschiedene Dienstleistungen rund um Messtechnik und Sensorik, beispielsweise Kalibrierung, Prototyping und Schulungen. Unsere Niederlassungen befinden sich in Deutschland, den Niederlanden, Schweden, Frankreich, England und den USA.

Über die M&L AG:

Die M&L AG ist ein innovativer Lösungsanbieter, der auf die Analyse von Unternehmensdaten und Märkten für den Unternehmenserfolg seiner Kunden spezialisiert ist: branchenübergreifend, unabhängig und kundenorientiert. Dabei besteht der Kern der M&L-Dienstleistung darin, die Vertriebs- und Unternehmenssteuerung zu optimieren und so deutliche Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Die auf den Kunden abgestimmten Business Intelligence Systeme bieten Transparenz und geben damit den Entscheidern Sicherheit bei ihren erfolgskritischen Prozessen in einer durch Komplexität und hohe Dynamik gekennzeichneten Business-Welt. Durch ihre Kernkompetenz in Big Data Analytics, Smart Data Analytics sowie XAI unterstützt die M&L AG ihre Kunden in ihren Entscheidungsprozessen und identifiziert signifikante Potentiale in den Segmenten Vertriebs-, Prozess- und Einkaufsoptimierung. In Zusammenarbeit mit ihren Partnern erfasst die M&L AG Daten von industriellen Produktionsabläufen und bereitet sie so auf, dass Auslastung, Abläufe oder Produktionsfehler in Echtzeit verfolgt, analysiert und gesteuert werden können. So haben Kunden immer einen aktuellen Blick auf ihre Produktions- und Leistungsfähigkeit.

Das Unternehmen errang dreimal in Folge den Titel „**Berater des Jahres**“ und zählt seit Jahren zu den 100 innovativsten Unternehmen des Mittelstandes. Neben den Auszeichnungen „**TOP Consultant – Berater des Jahres**“ und „**TOP 100 – Top-Innovator 2023**“ wurde die M&L AG auch mit dem Vertrauensiegel „**Trusted Consultant**“ und dem Siegel „**TOP JOB – Arbeitgeber des Jahres 2021**“ ausgezeichnet.

Weitere Informationen zur M&L AG unter www.mlconsult.com .

Abdruck honorarfrei

**Bei Abdruck oder redaktioneller Erwähnung bitten wir um ein Belegexemplar an Wassenberg.
Vielen Dank!**

Firmenkontakt:

Althen GmbH Mess- und Sensortechnik
Christine Halfen
Dieselstraße 2
D-65779 Kelkheim

T: +49 (0)6195 70060
F: +49 (0)6195 700666
E-Mail: info@althen.de
<http://www.althen.de>

Medienkontakt:

Wassenberg Public Relations für
Industrie und Technologie GmbH
Michaela Wassenberg
Rollnerstr. 43
D-90408 Nürnberg

Tel: +49 911 598 398 0
Fax: + 49 911 598 398 18
E-Mail: m.wassenberg@wassenberg-pr.de
<http://www.wassenberg-pr.de>