

Täglich 200.000 Baugruppen für die Industrie – STÜKEN bietet auch das Schweißen in Großserie an



STÜKEN bietet als Hersteller von Tiefziehteilen und Stanzteilen viele zusätzliche Möglichkeiten in der Weiterverarbeitung. Laserschweißen und Widerstandsschweißen sind bewährte Prozesse für die Montage von Baugruppen nach Kundenspezifikation. Hier kommt auch Lasertechnologie nach neuestem Stand der Technik zum Einsatz. Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrung bei diesen speziellen Schweißprozessen.

STÜKEN produziert jeden Tag weltweit ca. 200.000 verschweißte Baugruppen rund um das geformte Metallteil. Die globale Aufstellung des Unternehmens ermöglicht die Belieferung auf kurzem Wege, Stichwort "local for local" - und das in bewährter STÜKEN-Qualität. Kein Wunder, dass besonders die anspruchsvollen Kunden aus der Automobilindustrie uns als zuverlässigen Partner schätzen. Baugruppen für sicherheitsrelevante Systeme im Auto liefern wir in Großserie. Die Anlagen werden von unseren Experten projektiert und gemäß den Kundenvorgaben entwickelt. Die Prozessentwicklung erfolgt in der Regel auf Versuchsanlagen im internen Prototypenbau, um Kosten und Lieferzeiten für erste Muster gering zu halten. Zeit ist Geld, auch für viele unserer Kunden. Die notwendige Sauberkeit im Anlagenumfeld wird besonders überwacht, damit die Ergebnisse beim Schweißen konstant auf hohem Niveau gewährleistet werden. Prozesssicherheit spielt eine große Rolle – für uns und unsere Kunden. Auch in der Medizintechnik spielt die Sauberkeit eine große Rolle. Bei Bedarf und gemäß Kundenspezifikation können wir eine 100%-Prüfung der Komponenten anbieten.

Die Vorteile der integrierten Baugruppenmontage liegen auf der Hand: Die Regelkreise bei STÜKEN sind sehr kurz, und eventuelle Prozessschwankungen durch chargenbasierte Einflüsse oder auch Verschleiß werden ausgeschlossen. Unsere Kunden können in Ihrer Fertigung den Prozess der Baugruppenmontage eliminieren und sich ganz auf ihre Kernkompetenz fokussieren. Das spart wiederum Zeit und eigene Ressourcen in der Entwicklung.