

April 2023

Geschrieben und herausgegeben von Process Sensing Technologies  
[www.processsensing.com](http://www.processsensing.com)

## Leistungsstarke Binärgas- und Sauerstoffanalysatoren in der Einstiegsklasse

Mit dem Binärgasanalysator XTC501 und dem Sauerstoffanalysator XTP501 stellt Michell Instruments zwei Geräte der Einstiegsklasse vor. Ausgestattet mit den inneren Werten der explosionsgeschützten 601-Serie, bieten sie mit ihren leichteren und kompakteren Gehäusen (IP55) eine attraktive und kostengünstige Alternative für sichere Bereiche.



Der XTC501 Binärgasanalysator basiert auf einem Wärmeleitfähigkeits-Sensor mit einer festen oder fließenden Referenz. Er ist in der Lage Luft, Argon, Methan, Kohlenstoffdioxid, Wasserstoff, Helium oder andere Binär- und Quasi-Binärgase in einem Hintergrundgas zu detektieren. Mögliche Mess-bereiche umfassen Werte von 0 bis 5 % bis hin zu 0 bis 100 % oder 50/80/90 bis 100 %. Der XTP501 Sauerstoffanalysator dagegen verwendet einen thermo-paramagnetischen Sensor, um die exakte Sauerstoffkonzentration in Prozessgasen zu ermitteln. Die Messbereiche sind von 0 bis 1 % bis hin zu 0 bis 25 %, bzw. 20/80/90 bis 100 % Sauerstoffgehalt voreingestellt.

Die Genauigkeit von 0,02 % O<sub>2</sub> für den XTP501, sowie die enge Verwandtschaft zur 601-Serie von Michell Instruments garantieren höchste Stabilität der Messung: Zum Einsatz kommen die gleichen Mainboards und Sensoren, das Interface ist identisch und es sind reine Transmitterversionen ohne Display erhältlich. Neben standardisierten 1/8" Gasanschlüssen stehen zwei analoge 4-20 mA Ausgänge und eine RS485-Schnittstelle (MODBUS RTU) für die digitale Datenübertragung zur Verfügung. Zwei 4-20 mA Eingänge bieten die Möglichkeit zum Anschluß externer Sensoren: Der eine zur Hintergrundkompensation von Druck-, Temperatur- oder Strömungseffekten, der andere stellt eine bequeme Anzeigemöglichkeit für einen weiteren Sensor dar.

Mit stabilen, nach IP55 zertifizierten Gehäusen und nur ca. 3 kg Gewicht ist die 501-Serie besonders leicht und kompakt und damit für industrielle Anwendungen im sicheren Bereich optimiert. Die Geräte zeichnen sich durch ein besonders gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und äußerst niedrige Betriebskosten aus, da die Sensortechnologie keinerlei Verschleißteile aufweist.

---

## Über Process Sensing Technologies

Process Sensing Technologies (PST) bietet ein unübertroffenes Angebot an Instrumenten, Analysatoren und Sensoren für Präzisionsmessungen und Überwachung in sehr anspruchsvollen Endmärkten. Diese reichen von Pharma/Life Sciences, Spezialgasen, Halbleitern, O&G, Petrochemie und Energie bis hin zur Gasdetektion, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie Gebäudeautomation.

PST vereint etablierte Marken, die jeweils für die Präzision und Zuverlässigkeit ihrer Produkte, die starke Innovationskraft und den einzigartigen Fokus auf den Kundenservice bekannt sind. Mit einer Entwicklungs- und Innovationsgeschichte, die 1965 begann und sich bis heute fortsetzt, freuen wir uns auf viele weitere Meilensteine in der Zukunft.

## Kontakt Marketing Kommunikation:

Katie Golsby | Senior Technical Editor | PST Michell | Dew-Point Division  
Tel: +44 (0)1353 658 000  
Email: [Katie.Golsby@ProcessSensing.com](mailto:Katie.Golsby@ProcessSensing.com)