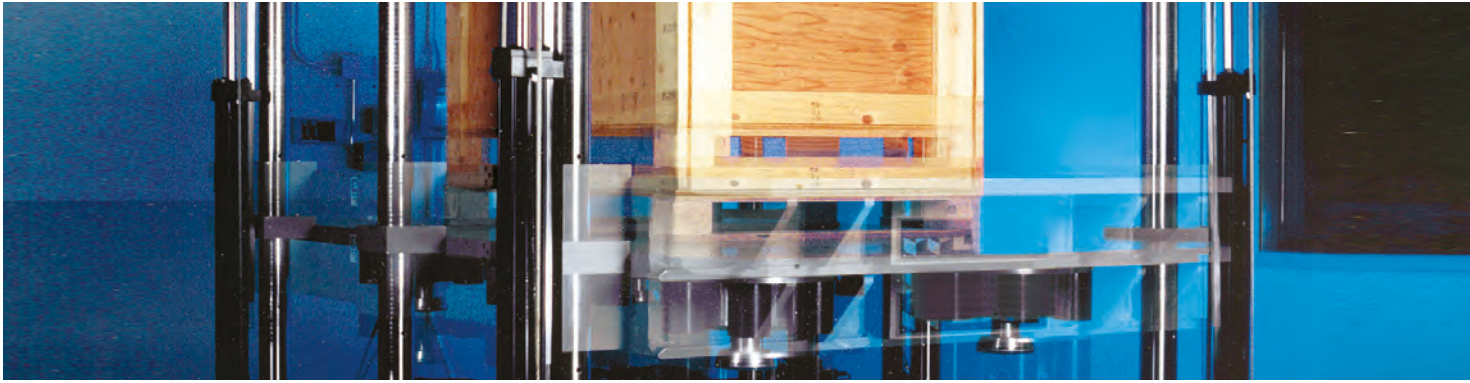


NEUHEITEN 2022/2023



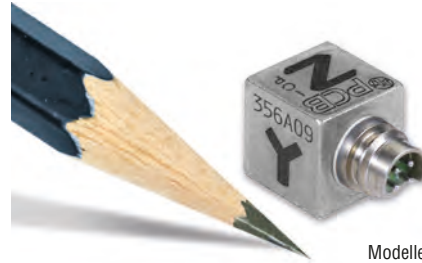
BESCHLEUNIGUNGSSENSOREN ■ MIKROFONE ■ INDUSTRIELLE VIBRATIONSSENSOREN
KRAFTSENSOREN ■ DRUCKSENSOREN ■ KALIBRIERUNG



BESCHLEUNIGUNGSSENSOREN

Triaxiale ICP®-/IEPE-Miniatur-Beschleunigungssensoren

- 6,4 mm Kantenlänge
- Mini-4-Pin-Stecker
- Schockschutz bis 10.000 g
- Klebmontage



Modelle 356A06 und 356A09

Gehäuseisolierter Triax-Beschleunigungssensoren mit TEDS

- Messbereiche 50 g / 500 g
- ICP®-/IEPE-Technik
- Frequenzbereich bis 10.000 Hz
- Hermetisch dichtes Titangehäuse



Modelle 354B04 und 354B05

IEPE-Beschleunigungssensor bis 40 kHz

- Geringe Größe und Gewicht <2 Gramm
- 360° Kabelausrichtung
- Hermetisch dichtes Sensorgehäuse



Modell 7250B

Triaxiale ICP®-/IEPE-Hochtemperatur-Beschleunigungssensoren

- Messbereiche 50 g, 100 g und 500 g
- Frequenzbereich 0,2 ... 8.000 Hz
- Temperaturkoeffizient 0,03 %/°C
- Temperaturbereich bis 180 °C (Modell 339A37)
- Modell TLD339A36/37 mit Übersteuerungsfiler
- TEDS

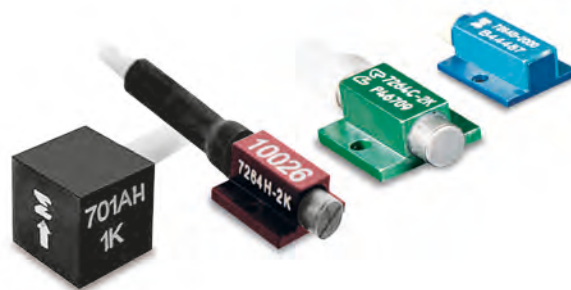


Serie 339A3x



FAHRZEUGSICHERHEIT

Endevco bietet eine komplette Sensorproduktfamilie für Fahrzeugsicherheitstests an und hat mit den Produkten einen Industriestandard im Bereich Crashtest gesetzt. Die neu entwickelten Beschleunigungssensoren mit **Multi-Mode-Dämpfung** haben über den Frequenzbereich äußerst niedrige Resonanzen und ein hervorragendes Signal-Rausch-Verhältnis bei der höchsten verfügbaren Empfindlichkeit.



Gasgedämpfter Beschleunigungssensor für Stoßmessungen

- MEMS Sensorelement mit Gasdämpfung
- Messbereiche 1.000 g / 2.000 g / 6.000 g
- Frequenzbereich 0 ... 40.000 Hz
- Hermetisch dichtes Edelstahlgehäuse



Modell 2262B

Piezoresistiver triaxialer Beschleunigungssensor für Oberflächenmontage

- Multi-Mode-Dämpfung
- MEMS-basiertes Sensorelement
- Schockfest bis zum 4-fachen des Messbereichs
- ESD-Schutz



Modell 7284A

Beschleunigungssensor für Fahrzeugsicherheitstests

- Messbereich bis 2.000 g
- Frequenzbereich 0 ... 5.000 Hz
- Multi-Mode-Dämpfung
- SAE-Standards J211 / J2570
- Für anthropomorphe Testdummys (ATD)



Modell 726CH-2K



AKUSTIK

Vorpolarisiertes Low-Noise-Mikrofon

- ½"-ICP®-Freifeld-Mikrofon mit TEDS
- Empfindlichkeit 450 mV/Pa
- Dynamikbereich 130 dB
- Eigenrauschen nur 5,5 dB(A)
- Frequenzbereich 10 ... 20.000 Hz
- Geräuschoptimierung Haushaltsgroßgeräte, Qualifizierung von Schallmesskammern, Elektromobilität



Modell 378A04

Professional Audio Mikrofon mit Phantom-Speisung

- ½-Zoll Freifeld Mikrofon
- Speisung 48 V / 24 V / 12 V
- Dynamikbereich 150 dB
- Frequenzbereich 3,15 ... 40.000 Hz



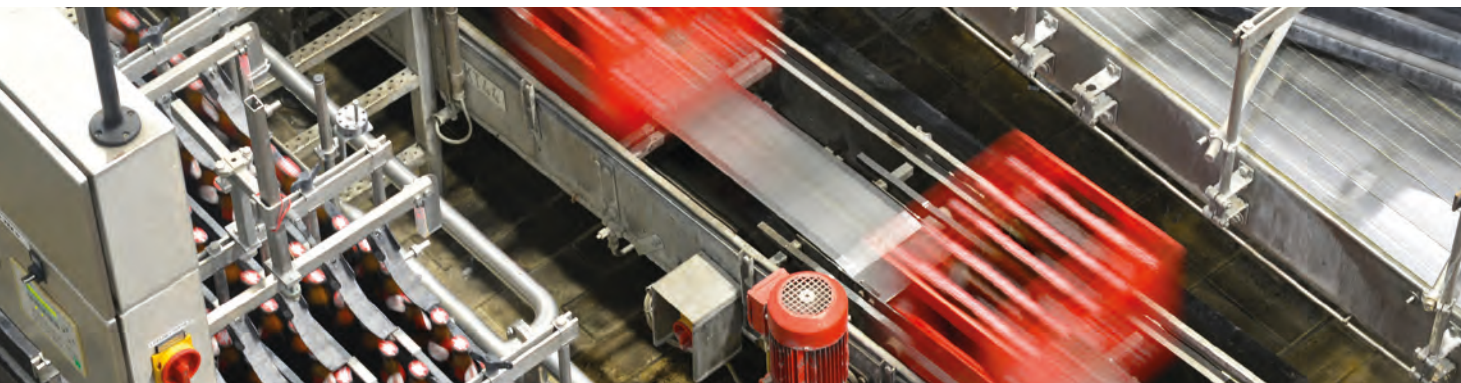
Modell 376A33

Eigensicheres ICP®-Mikrofon

- Freifeld-Mikrofon
- Empfindlichkeit 50 mV/Pa
- Dynamikbereich >137 dB
- Frequenzbereich 3,75 ... 20.000 Hz
- Mit ATEX-/IECEx-Zulassung



Modell EX378B02



PROZESSÜBERWACHUNG

Kleinsten industrieller Triax-ICP®-Beschleunigungssensor

- Edelstahlgehäuse mit einer Grundfläche von nur 24 x 24 mm
- Messbereich 50 g
- Frequenzbereich 0,5 ... 10.000 Hz
- 4-poliger M12-Anschlussbuchse
- Getriebeüberwachung
- Optional mit ATEX-Zulassung



Modell M639A91

Signalkonditionierer für repetitive Fertigungsvorgänge

- 1-kanalige ICP®-/IEPE-Versorgung im DIN-Hutschienengehäuse
- AC- und DC-Signalkopplung und Verstärkung
- Reset-Funktion für repetitive Prozesse
- Ethernet- und USB-Schnittstelle für Gerätekonfiguration und Messwertausgabe
- Stellt Daten zur Qualitätssicherung zur Verfügung
- Mit ICP®-/IEPE-Sensoren



Modell 410C01

KOMPLETTE SIL2-MESSKETTE FÜR DIE PROZESSAUTOMATION

Mit steigendem Risiko für Maschinenschäden sind höhere Anforderungen an die Sicherheit von sicherheitstechnischen Einrichtungen verbunden. Die Norm IEC/DIN 61508 definiert vier Sicher-

heitsstufen, die Maßnahmen zur Risikominimierung beschreiben. PCB Piezotronics bietet Sensoren und Versorgungseinheiten mit SIL2 Klassifizierung an.

Schwingungstransmitter – ICP®-/IEPE-Sensorversorgung

- Stromausgang für Schwinggeschwindigkeit
- Frequenzbereich 3,5 ... 10.000 Hz
- Zusätzlicher Rohsignalausgang über Anschlussklemmen und BNC-Buchse



Modelle 682A14 und 682A15



HOCHTEMPERATURSENSOREN ZUR MASCHINENÜBERWACHUNG

Beschleunigungssensoren für Umgebungstemperaturen bis 650 °C

- Temperaturstabilisiertes UHT-12™-Sensorelement
- Messbereich 1.000 g
- Signaltyp single-ended (EX357E9x), differenziell (EX357A9x)
- Anschluß 10-32-Buchse (EX357E9x), 7/16-27-2 polig (EX357A9x)



Serien 357A9x und 357E9x

Miniaturbeschleunigungssensoren für Hochtemperaturumgebungen bis 650 °C

- Temperaturstabilisiertes UHT-12™-Sensorelement
- Messbereich bis 1.000 g ... 5.000 g
- Empfindlichkeit 0,53 pC/g ... 1,15 pC/g
- Integriertes Hardline-Kabel
- Masseisoliertes Gehäuse
- Geringe Abmessungen



Modell 357A64

Modell 357M168

Neuer Drucksensor aus der 176-Serie zur Überwachung der Verbrennungsdynamik

- Bis 760 °C Dauereinsatztemperatur
- UHT-12™-Sensorelement
- Messbereiche bis 207 bar
- ATEX-/CSA-Zulassung (modellabhängig)
- Zur Erfassung von Verbrennungsinstabilitäten



Modell 176A31



KALIBRIERUNG

Automatisiertes Kalibriersystem für Beschleunigungssensoren und Mikrofone

- Mobiles Kalibriersysteme
- System kalibriert gemäß ISO 17025
- Datenarchivierung
- Rückführbar nach ISO 16063



Modell 9000+

Kalibrierdienstleistung

Eine regelmäßige Kalibrierung dient der Qualitätssicherung bezüglich der Einsatzfähigkeit der Messmittel und der Sicherstellung einer umfangreichen Kalibrierhistorie. Sichere und fehlerfreie Messergebnisse werden garantiert.

Das Kalibrierlabor in Hückelhoven der PCB Europe GmbH aus der PCB® Unternehmensgruppe ist durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zugelassen und bietet in Übereinstimmung mit DIN EN ISO/IEC 17025:2005 für die Messgröße Beschleunigung im Frequenzbereich von 5 Hz ... 15 kHz die Kalibrierung von Beschleunigungssensoren an.

www.synotech.de/Kalibrierdienstleistungen

